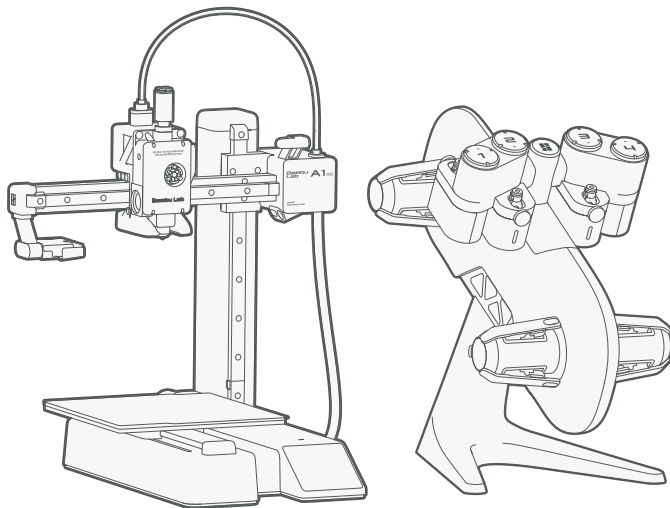


Bambu Lab A1 mini mit AMS lite

Schnellstart-Anleitung

Bitte lesen Sie die gesamte Anleitung durch, bevor Sie das Produkt verwenden.

*Sicherheitshinweis: Schließen Sie das Gerät erst an die Stromversorgung an, wenn die Montage abgeschlossen ist.



Inhalt

Lieferumfang..... 2

Entsperren..... 4

Heizbett verriegeln..... 5

Reinigungswischer installieren..... 6

Spulenhalter installieren..... 7

AMS lite zusammenbauen..... 8

Kabel und Schläuche organisieren..... 11

Einschalten..... 12

Netzwerkeinstellungen..... 13

Drucker verbinden..... 14

Warnung..... 15

Filament in AMS lite laden..... 16

Externen Spulenhalter installieren (für Einsatz ohne AMS)..... 18

Erster Druck..... 19

Filamente auf AMS lite zuweisen..... 20

Spezifikation..... 21

Technischer Support..... 24



Videoanleitung

Scannen Sie den QR-Code, um ein Schritt-für-Schritt Video anzusehen und schnell loszulegen.

bambulab.com/support/unboxing



Bambu Handy und Bambu Studio herunterladen

Scannen Sie den QR-Code, um Bambu Handy herunterzuladen, oder besuchen Sie den unten stehenden Link, um Bambu Studio herunterzuladen. Sie können Ihren Drucker fernsteuern und Ihre Drucke in Echtzeit sowohl auf Ihrem Smartphone als auch auf Ihrem Computer überwachen.

bambulab.com/download



Entdecken Sie weitere coole Modelle

Scannen Sie den QR-Code, um MakerWorld, unsere Modell-Community, zu besuchen. Dort finden Sie eine Vielzahl kostenloser Modelle und können Ihre Ideen mit den Werkzeugen in MakerLab und dem Zubehör in Maker's Supply schnell zum Leben erwecken.

makerworld.com

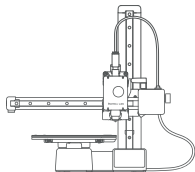


Mit Bambu Academy lernen

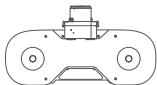
Scannen Sie den QR-Code, um die Bambu Academy zu besuchen und Drucker- und Softwarekurse vom Anfänger- bis zum Fortgeschrittenenniveau zu entdecken, mit denen Sie Ihre 3D-Druckkenntnisse verbessern können.

bambulab.com/support/academy

Lieferumfang



A1 mini



AMS lite Gehäuse



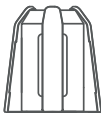
AMS lite Standfuß



Spulenhalter



Zubehör-Box



AMS lite
Drehspulenhalter (x4)



Purge Wiper



Schnellstart-
Anleitung



580 mm PTFE-
Schlauch (x2)



700 mm PTFE-
Schlauch (x2)



Filamentmuster



Druckplatte

Lieferumfang



Pin zum Reinigen
von Verstopfungen



Innensechskantschlüssel
H1.5
Innensechskantschlüssel
H2



Kabelorganisator



Bambu-
Schaber Klinge



Filamenthalter Basis



Fett und Öl



BT2,6x8
Schraube (x2)
(Für Schaber Klinge)



BT3x8 Schraube (x5)
(Für AMS Ständer)

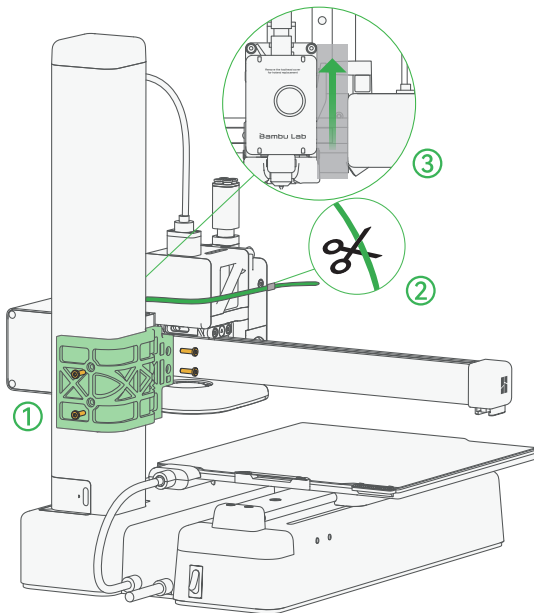


M3x8 Schraube (x2)
(Für Spulenhalter)



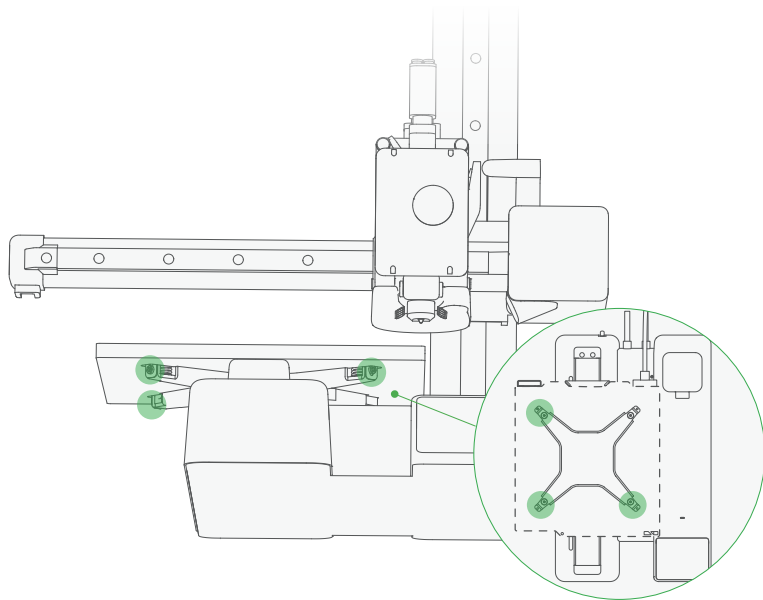
M3x12 Schraube (x1)
(Für Reinigungswischer)

Entsperren



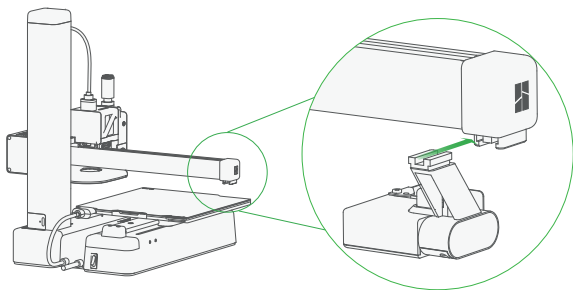
1. Entfernen Sie 4 Schrauben, um den Begrenzer der Z-Achse zu entriegeln.
2. Schneiden Sie den um den Werkzeugkopf gewickelten Kabelbinder durch.
3. Entfernen Sie die Schaumstoffpolsterung.

Heizbett verriegeln

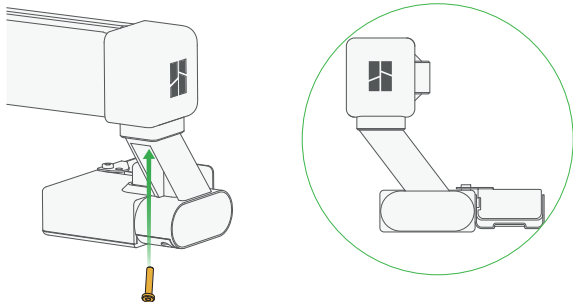


Ziehen Sie die 3 grün markierten Schrauben fest, um das Heizbett zu arretieren.

Reinigungswischer installieren

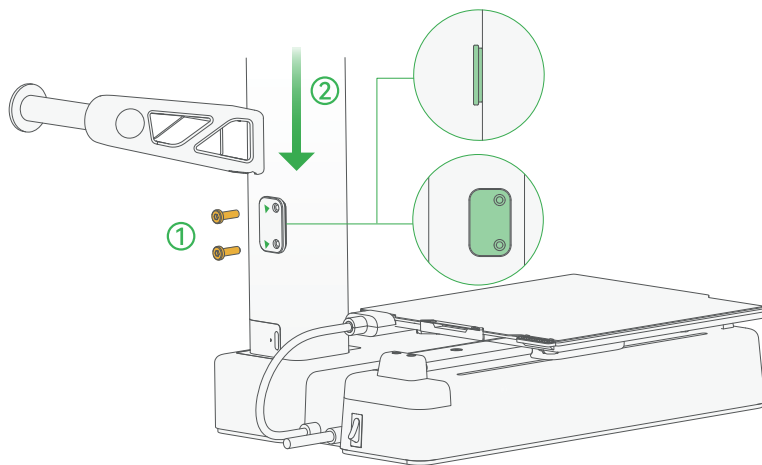


1. Schieben Sie den Reinigungswischer in den Schlitz am Ende der X-Achse.

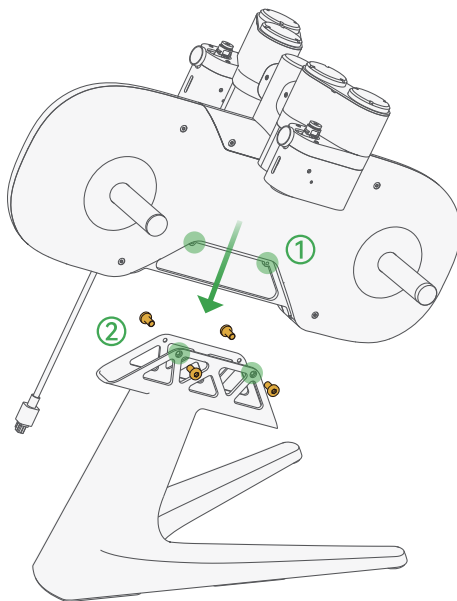


2. Installieren Sie 1*M3x12 Schraube (für Purge Wiper) aus der Zubehörbox, um den Reinigungswischer an seinem Platz zu befestigen.

Spulenhalter installieren

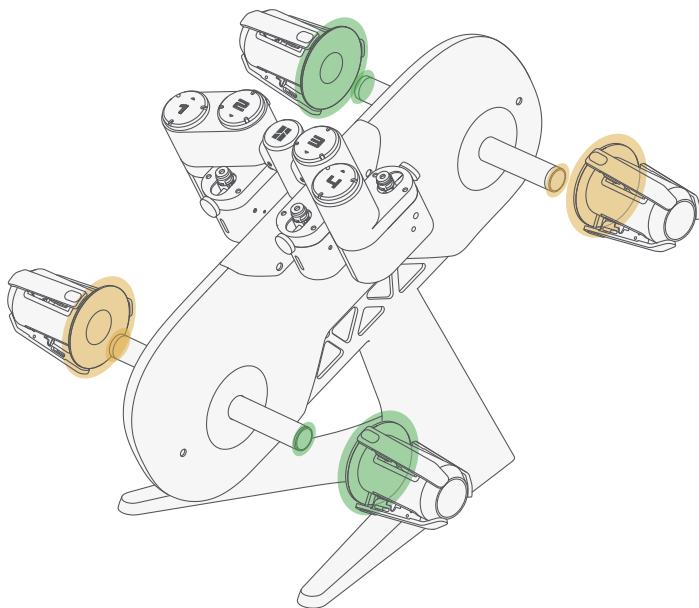


1. Befestigen Sie die Spulenhalter-Basisplatte mit den 2*M3x8 Schrauben (für Spulenhalter) aus der Zubehörbox.
2. Schieben Sie den Spulenhalter hinein (achten Sie auf die Ausrichtung des Schlitzes).



1. Setzen Sie das AMS lite Gehäuse auf den Standfuß (Kabel nach oben).
2. Sichern Sie das AMS lite mit den 4*BT3x8 Schrauben (für den AMS Standfuß) aus der Zubehörbox.

③

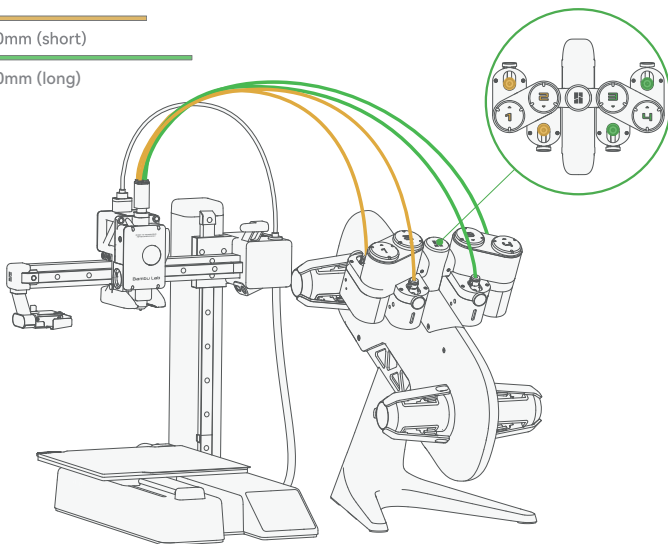


3. Schieben Sie die Drehspulenhalter ganz hinein und achten Sie dabei darauf, dass die Farben übereinstimmen, um Beschädigungen an den Teilen zu vermeiden.

AMS lite zusammenbauen

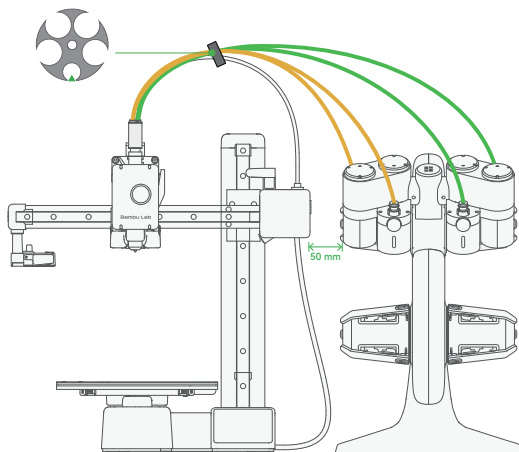
580mm (short)

700mm (long)



4. Platzieren Sie das AMS lite auf der rechten Seite des A1 mini.
5. Führen Sie die 700 mm langen PTFE-Schläuche in die Anschlüsse 3 und 4 ein.
6. Führen Sie die 580 mm langen PTFE-Schläuche in die Anschlüsse 1 und 2 ein.
7. Stecken Sie alle vier PTFE-Schläuche in das Filament Hub des Werkzeugkopfes.

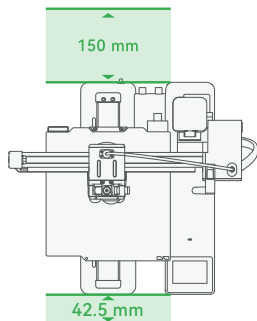
Kabel und Schläuche organisieren



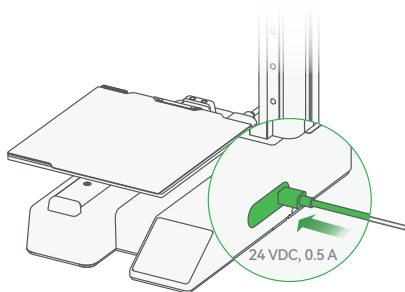
1. Installieren Sie den Kabelorganisator wie in der Abbildung gezeigt.
2. **Wichtig.** Befestigen Sie das schwarze Datenkabel in der kleineren Öffnung des Organizers. Überspringen Sie diesen Schritt nicht, da dies zu Schäden am Drucker während des Gebrauchs führen kann.
3. Die anderen vier Löcher sind für PTFE-Schläuche vorgesehen.

(Der empfohlene Abstand zwischen A1 mini und AMS lite beträgt 50 mm, wie in der Abbildung gezeigt.)

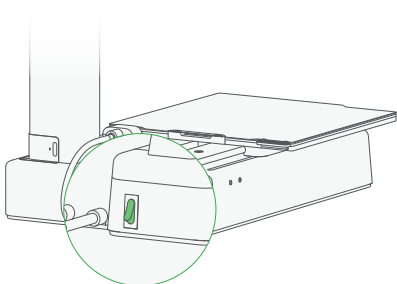
Einschalten



1. Bitte lassen Sie einen Sicherheitsabstand von 150 mm hinten und 42,5 mm vorne.

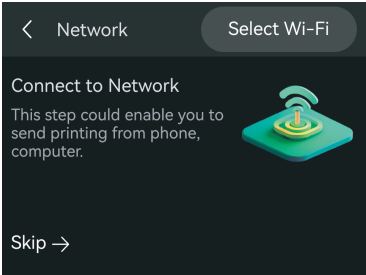


2. Stecken Sie den 4-poligen Stecker des AMS lite in einen der Anschlüsse an der rechten Seite des A1 Mini.

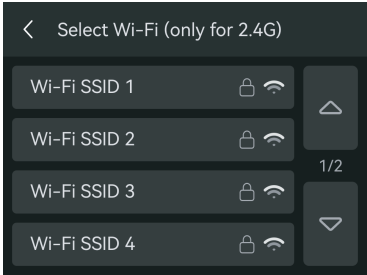


3. Stecken Sie das Netzkabel ein und schalten Sie den Drucker über den Netzschalter auf der Rückseite ein.

Netzwerkeinstellungen



1. Folgen Sie den Anweisungen, bis Sie diese Anzeige sehen. Drücken Sie „WLAN auswählen“, um nach verfügbaren Netzwerken zu suchen.



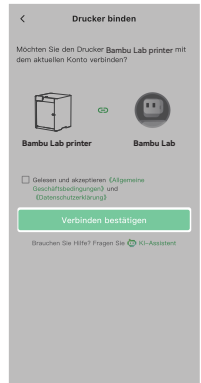
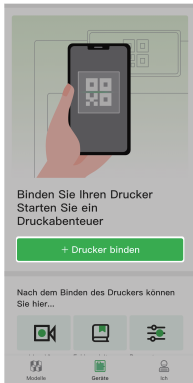
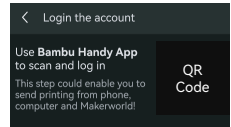
2. Wählen Sie Ihr bevorzugtes Netzwerk aus.



3. Geben Sie das Passwort ein und drücken Sie dann „OK“.

Drucker verbinden

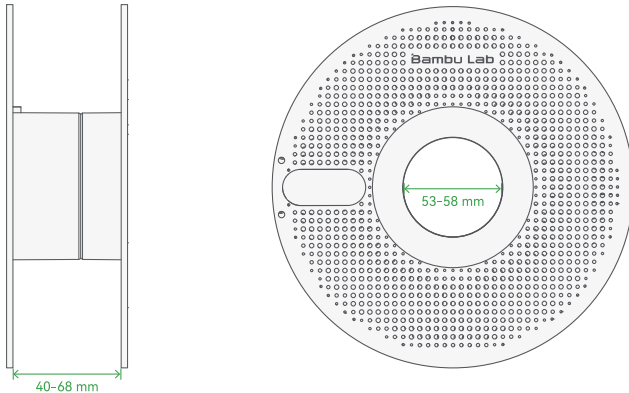
1. Scannen Sie den QR-Code auf der rechten Seite, um Bambu Handy herunterzuladen. Registrieren Sie sich und melden Sie sich bei Ihrem Bambu Lab Konto an.
2. Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, bis ein QR-Code erscheint.
3. Scannen Sie den QR-Code mit Bambu Handy, um den Drucker mit Ihrem Bambu Lab Konto zu verbinden.



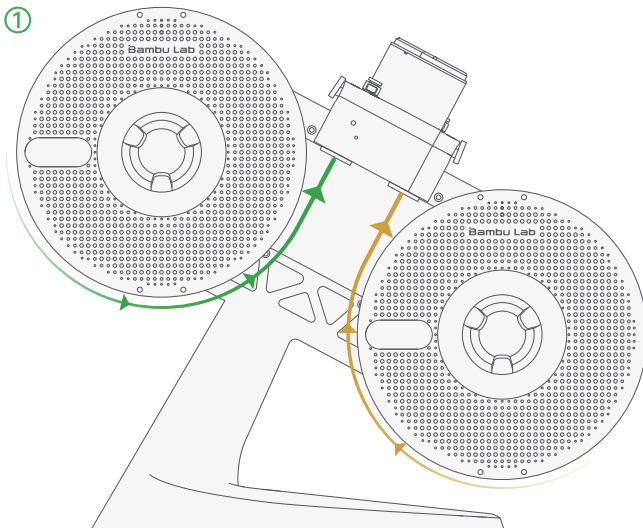
4. Befolgen Sie die Anweisungen auf dem Bildschirm, um die Erstkalibrierung abzuschließen. Es ist normal, dass während des Vorgangs Vibrationen und Geräusche auftreten.

Warnung

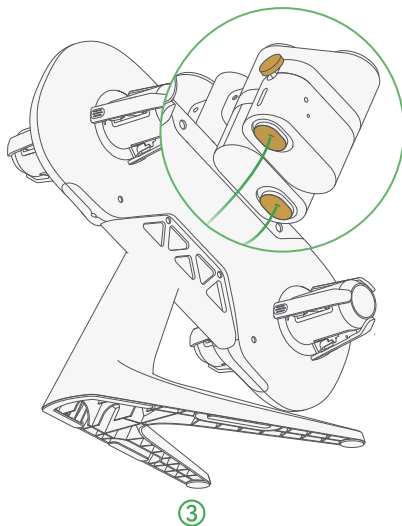
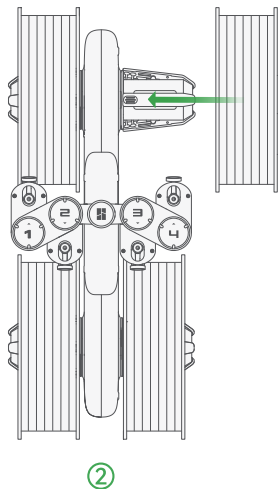
1. Das AMS lite unterstützt Spulen mit einer Breite von 40 mm bis 68 mm und einem Innendurchmesser von 53 mm bis 58 mm.
2. Vermeiden Sie die Verwendung des AMS lite zum Drucken flexibler Materialien, einschließlich TPU, TPE oder feuchtem PVA. Vermeiden Sie die Verwendung von Materialien, die zu hart (zu hoher Modul) oder zu spröde (unzureichende Zähigkeit) sind, einschließlich faserverstärkter Materialien von Drittanbietern (PA-CF/GF, PET-CF/GF, PLA-CF/GF usw.). Bitte verwenden Sie zum Drucken dieser Filamente eine externe Spulenplatzierung.



Filament in AMS lite laden



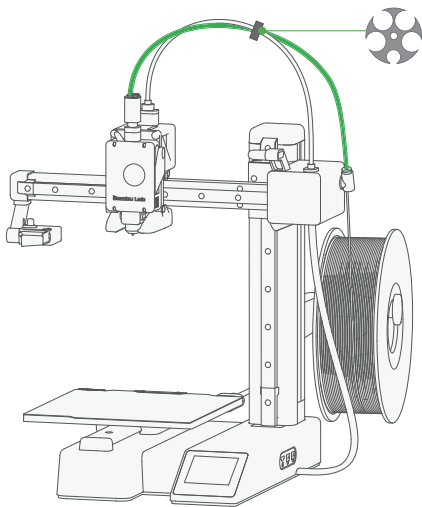
1. Richten Sie die Spule entsprechend der Filamentwickelrichtung wie in der Abbildung gezeigt aus.



2. Schieben Sie die Spule ganz auf den Drehschalenhalter. Stellen Sie sicher, dass sie vollständig einrastet.
3. Führen Sie das Filament in den Filamenteinlass ein.

Hinweis: Drücken Sie den Entriegelungsknopf, um den Antriebsmotor zu entkoppeln, wenn das Filament feststeckt.

Externen Spulenhalter installieren (für Einsatz ohne AMS)



1. Verbinden Sie den Filamenteinlass des Werkzeugkopfs (einen von vier) und die Filamentführung mit dem 520 mm langen PTFE-Schlauch, wie in der Abbildung gezeigt.
2. Hängen Sie eine Filamentspule an den Spulenhalter. Führen Sie dann das Filament wie in der Abbildung gezeigt in den PTFE-Schlauch ein.
3. **Wichtig.** Befestigen Sie das schwarze Datenkabel in der kleineren Öffnung des Organizers. Überspringen Sie diesen Schritt nicht, da dies zu Schäden am Drucker während des Gebrauchs führen kann.

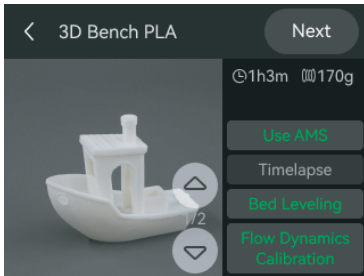
Erster Druck



1. Drücken Sie "Druckdateien", um auf die vorinstallierten Modelle auf der SD-Karte zuzugreifen.

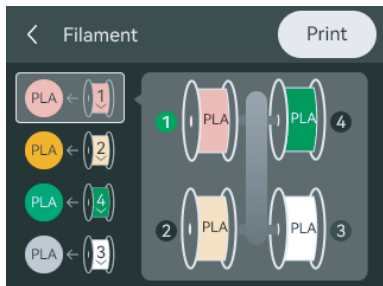


2. Wählen Sie das Modell aus, das Sie drucken möchten.

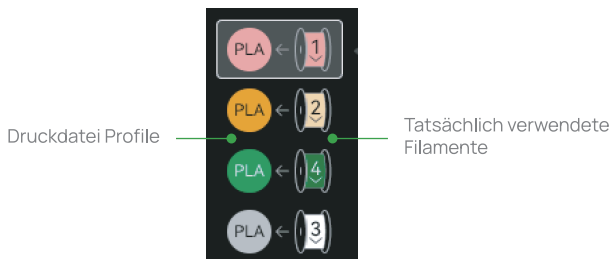


3. Schalten Sie je nach Bedarf die folgenden Optionen ein.
 - AMS verwenden: Wenn Sie Filamente im AMS verwenden.
 - Eine Bettnivellierung wird empfohlen.
 - Zeitraffer: Zeitraffervideo aufnehmen.

Filamente auf AMS lite zuweisen



Ordnen Sie die tatsächlichen Filamente, die Sie haben, den in der Druckdatei voreingestellten Filamenten zu.



Hinweis: Wir empfehlen, ähnliche Farben zu verwenden, die zu den Profilen passen. Andernfalls könnten die Spüleinstellungen ungenau sein.

Spezifikation

Artikel		Spezifikation
Drucktechnologie		Fused Deposition Modeling
Gehäuse	Druckvolumen (BxTxH)	180*180*180 mm ³
	Rahmen	Stahl und extrudiertes Aluminium
Werkzeugkopf	Hotend	All-Metal
	Extruder-Zahnrad	Stahl
	Düse	Edelstahl
	Max Hotend-Temperatur	300 °C
	Düsendurchmesser (inklusive)	0,4 mm
	Düsendurchmesser (Optional)	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	Filamentschneider	Ja
	Filamentdurchmesser	1,75 mm
Heizbett	Kompatible Bauplatten	Bambu Strukturierte PEI-Platte Bambu Smooth PEI Platte
	Max. Heizbetttemperatur	80 °C
Geschwindigkeit	Maximale Geschwindigkeit des Werkzeugkopfes	500 mm/s
	Maximale Beschleunigung des Werkzeugkopfes	10.000 mm/s ²
	Max Hotend-Durchfluss	28 mm ³ /s @ABS (Modell: 150*150 mm einwandig; Material: Bambu ABS; Temperatur: 280 °C)
Kühlung	Teile Lüfter	Geschlossener Regelkreis
	Hotend-Lüfter	Geschlossener Regelkreis
	Mainboard-Lüfter	Geschlossener Regelkreis

Spezifikation

Artikel		Spezifikation
Unterstütztes Filament	PLA, PETG, TPU, PVA	Ideal
	ABS, ASA, PC, PA, PET, kohlenstoff-/glasfaserverstärktes Polymer	Nicht empfohlen
Sensoren	Kamera	Kamera mit niedriger Bildrate (bis zu 1080p) Zeitraffer unterstützt
	Filamentsensor	Ja
	Filament-Odometrie	Ja
	Wiederherstellung nach Stromausfall	Ja
	Filament-Verknötungssensor	Ja
Abmessungen	Abmessungen (B×T×H)	347*315*365 mm ³
	Nettogewicht	5,5 kg
Elektrische Parameter	Eingangsspannung	100-240 VAC, 50/60 Hz
	Max Power	150 W
Elektronik	Display	2,4 Zoll 320*240 IPS Touchscreen
	Konnektivität	Wi-Fi, Bambu-Bus
	Speicher	Micro-SD-Karte
	Steuerschnittstelle	Touchscreen, APP, PC-Anwendung
	Bewegungssteuerung	Dual-Core Cortex M4

Spezifikation

Artikel		Spezifikation
Software	Slicer	Bambu Studio SlicerBambu StudioUnterstützt Slicer von Drittanbietern, die Standard-G-Code exportieren, wie z. B. Super Slicer, PrusaSlicer und Cura, aber bestimmte erweiterte Funktionen werden möglicherweise nicht unterstützt.
	Slicer Unterstützte Betriebssysteme	MacOS, Windows, Linux
W-lan	Frequenzbereich	• 2412 MHz - 2472 MHz (CE) • 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) • 2400 MHz - 2483,5 MHz (SRRC)
	Senderleistung (EIRP)	• ≤ 21,5 dBm (FCC) • ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	Protokoll	IEEE 802.11 b/g/n

Technischer Support

Wenn Sie technischen Support benötigen, folgen Sie bitte einer der folgenden Methoden:

Sie können für weitere Tutorials und Wartungsanleitungen auch das Bambu Lab Wiki besuchen.

wiki.bambulab.com/home



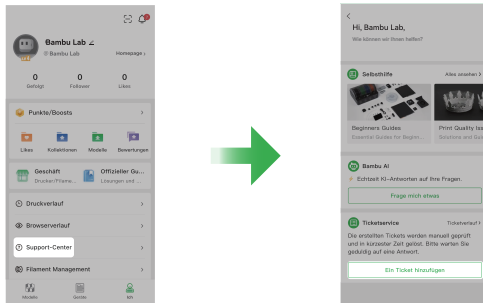
Methode 2: Kontaktieren Sie uns über eine der Möglichkeiten, die Sie im Abschnitt „Kontakt“ in unserem Support-Center finden.

bambulab.com/support



Methode 3: Erstellen Sie ein Support-Ticket in Bambu Handy im Bereich „Support-Center“.

bambulab.com/support





Bambu Lab

Viel Spaß!

www.bambulab.com