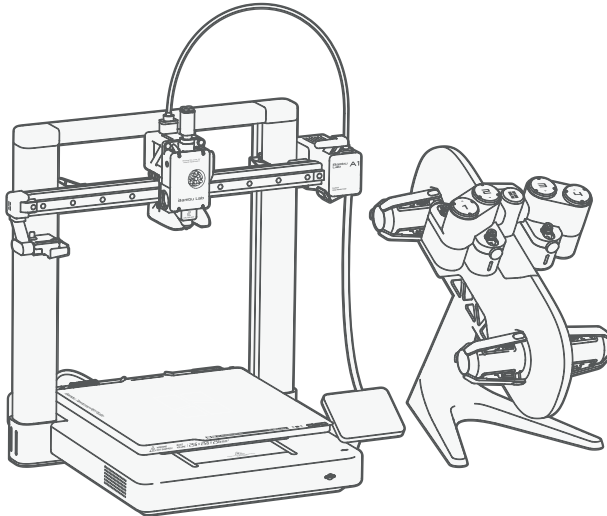


Bambu Lab A1 mit AMS lite

Schnellstart-Anleitung

Bitte lesen Sie die gesamte Anleitung durch, bevor Sie das Produkt verwenden.

*Sicherheitshinweis: Schließen Sie das Gerät erst an die Stromversorgung an, wenn die Montage abgeschlossen ist.



Inhalt

Lieferumfang..... 2

Verpackung entfernen..... 5

Druckplatte installieren..... 6

Basisgehäuse und Druckerrahmen verbinden..... 7

Abdeckung der Y-Achse entfernen..... 8

Basisgehäuse verbinden..... 9

Abdeckung wieder aufsetzen..... 11

Auf den Tisch legen..... 12

Kabelbox anschließen..... 13

Stecker einstecken..... 14

Touchscreen ausklappen..... 15

Reinigungswischer installieren..... 16

AMS lite zusammenbauen..... 17

Einschalten..... 20

Netzwerkeinstellungen..... 21

Drucker verbinden..... 22

Warnung..... 23

Inhalt

Filament in AMS lite laden..... 24

Externen Spulenhalter installieren (für Einsatz ohne AMS)..... 26

Erster Druck..... 27

Filamente auf AMS lite zuweisen..... 28

Spezifikationen..... 29

Technischer Support..... 32



Videoanleitung

Scannen Sie den QR-Code, um ein Schritt-für-Schritt Video anzusehen und schnell loszulegen.

bambulab.com/support/unboxing



Bambu Handy und Bambu Studio herunterladen

Scannen Sie den QR-Code, um Bambu Handy herunterzuladen, oder besuchen Sie den unten stehenden Link, um Bambu Studio herunterzuladen. Sie können Ihren Drucker fernsteuern und Ihre Drucke in Echtzeit sowohl auf Ihrem Smartphone als auch auf Ihrem Computer überwachen.

bambulab.com/download



Entdecken Sie weitere coole Modelle

Scannen Sie den QR-Code, um MakerWorld, unsere Modell-Community, zu besuchen. Dort finden Sie eine Vielzahl kostenloser Modelle und können Ihre Ideen mit den Werkzeugen in MakerLab und dem Zubehör in Maker's Supply schnell zum Leben erwecken.

makerworld.com

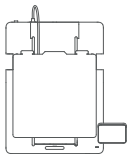


Mit Bambu Academy lernen

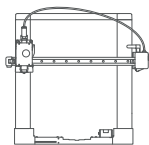
Scannen Sie den QR-Code, um die Bambu Academy zu besuchen und Drucker- und Softwarekurse vom Anfänger- bis zum Fortgeschrittenenniveau zu entdecken, mit denen Sie Ihre 3D-Druckkenntnisse verbessern können.

bambulab.com/support/academy

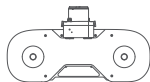
Lieferumfang



Basisgehäuse



Druckerrahmen



AMS lite Gehäuse



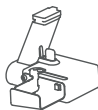
AMS lite Standfuß



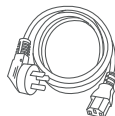
Spulenhalter



AMS lite
Drehspulenhalter
(x4)



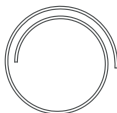
Purge Wiper



Netzkabel



PTFE-Schläuche
für AMS lite



600 mm PTFE-
Schlauch



Filamentmuster



Zubehör-Box

Lieferumfang



Druckplatte



Pin zum Reinigen
von Verstopfungen



Innensechskantschlüssel
H1.5
Innensechskantschlüssel
H2



Heizbett
Düsenwischer



Kabelorganisator



Bambu-
Schaber Klinge



Ersatz-
Filamentschneider



Fett & Öl



Stützendes
Fußpolster



BT2,6x8 Schraube
(Für Schaber Klinge)



BT3x8 Schraube
(Für AMS Ständer)



M3x12 Schraube
(Für
Reinigungswischer)

Lieferumfang

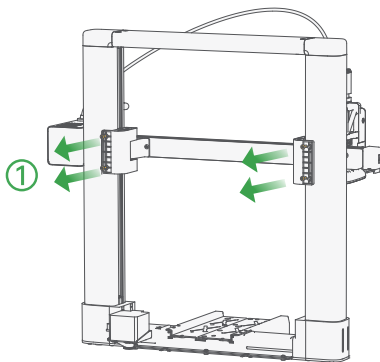


ST3x23 Schraube
(Für Gehäuse)

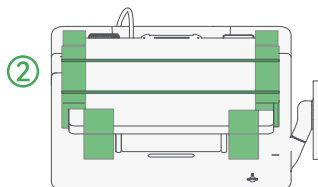


AMS Lite Rahmen-
Montage-
Schraubensatz
(Für Versteifung/
AMS lite/Obere
Montageklemme/
Versteifung
C-Klemme)

Verpackung entfernen

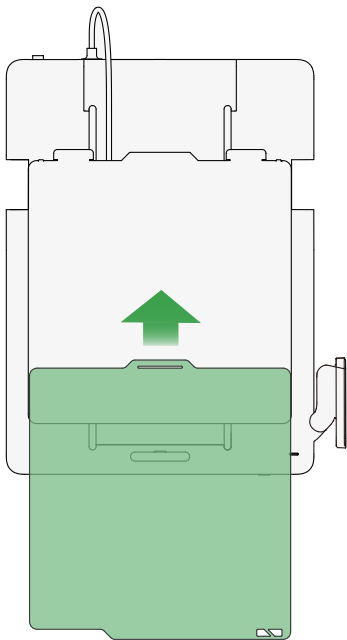


1. Entfernen Sie die 4 Befestigungsschrauben des Z-Achsenbegrenzers und nehmen Sie die 2 Z-Achsenbegrenzer ab.



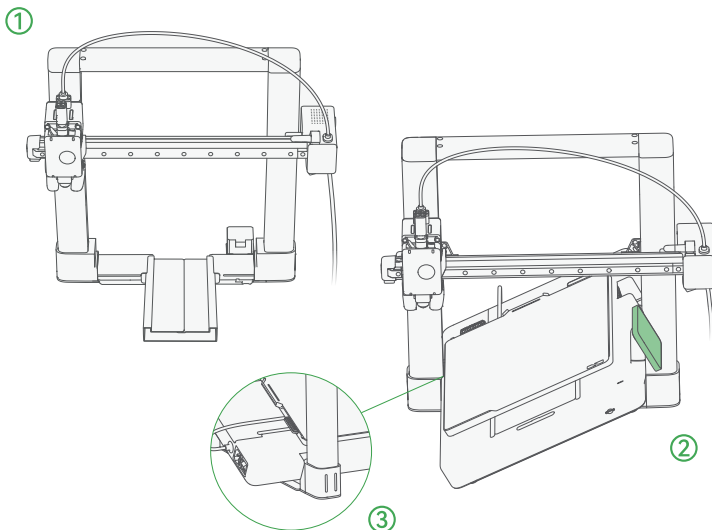
2. Entfernen Sie alle Verpackungsschaumstoffe, Kartons, Umhüllungen und Kabelbinder.

Druckplatte installieren



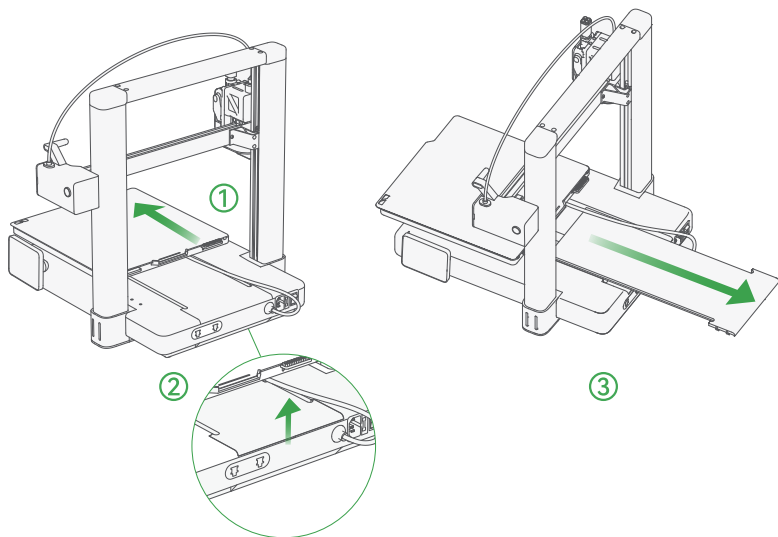
Befestigen Sie die Druckplatte korrekt und richten Sie sie so aus, dass ihre Kante bündig mit dem Heizbett abschließt.

Basisgehäuse und Druckerrahmen verbinden



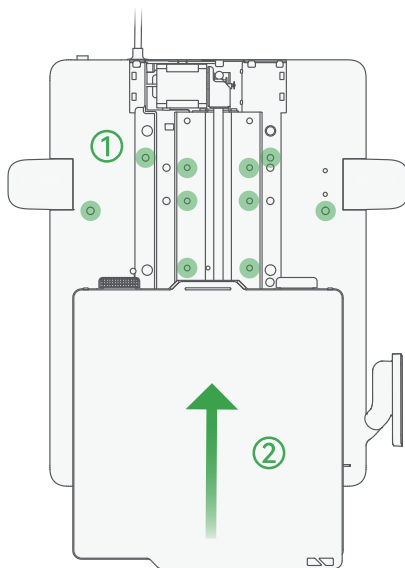
1. Stellen Sie den Druckerrahmen wie auf dem Bild gezeigt auf den Tisch.
2. Verwenden Sie den Bildschirm als Orientierungshilfe und neigen Sie das Basisgehäuse um etwa 45 Grad, um es durch den Druckerrahmen zu führen.
3. Richten Sie den Ausschnitt wie im Bild gezeigt am Druckerrahmen aus.
4. Senken Sie das Basishaus langsam ab, bis es vollständig bündig mit dem Druckerrahmen auf dem Tisch abschließt.

Abdeckung der Y-Achse entfernen



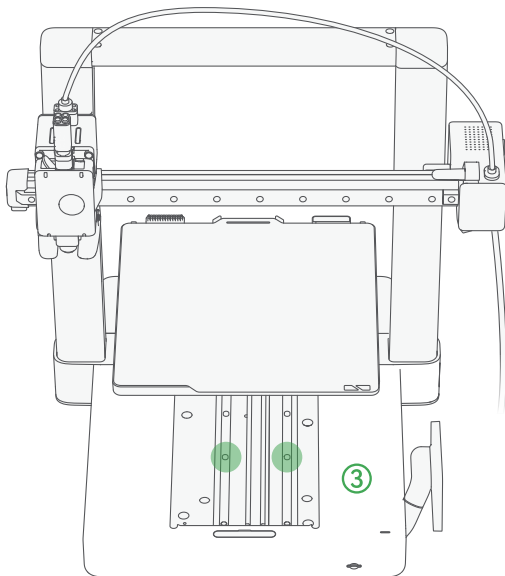
1. Schieben Sie das Heizbett vollständig bis zum vorderen Ende, wo sich der Bildschirm befindet.
2. Öffnen Sie die Abdeckung der Y-Achse.
3. Ziehen Sie die Abdeckung der Y-Achse vorsichtig heraus.

Basisgehäuse verbinden



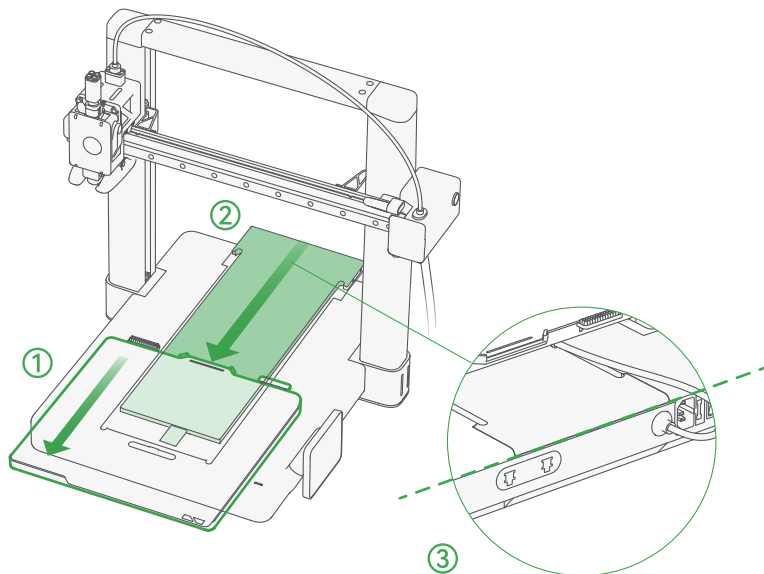
1. Installieren Sie 10 * ST3x23 Schrauben (für das Grundgehäuse) in den grün markierten Löchern.
2. Schieben Sie das Heizbett an das andere Ende.

Basisgehäuse verbinden



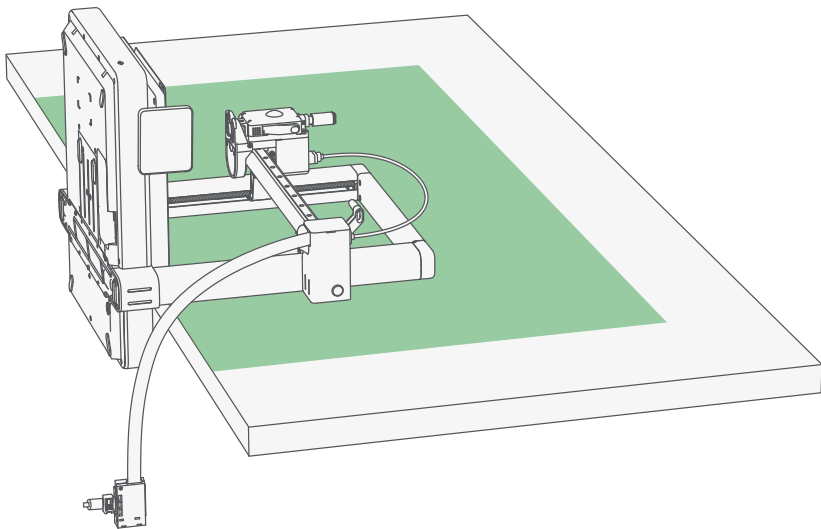
3. Installieren Sie 2*ST3x23 Schrauben (für das Grundgehäuse) in den grün markierten Löchern.

Abdeckung wieder aufsetzen



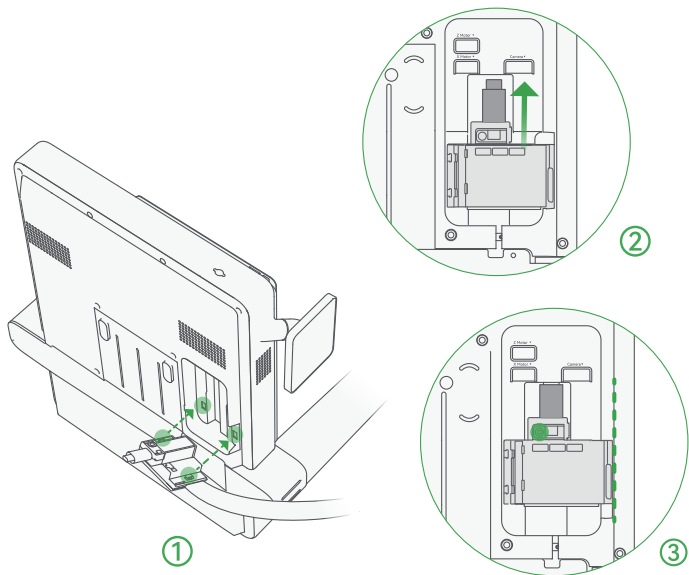
1. Schieben Sie das Heizbett vollständig bis zum vorderen Ende, wo sich der Bildschirm befindet.
2. Schieben Sie die Abdeckung der Y-Achse vorsichtig wieder an ihren Platz.
3. Achten Sie darauf, den Clip auszurichten.

Auf den Tisch legen



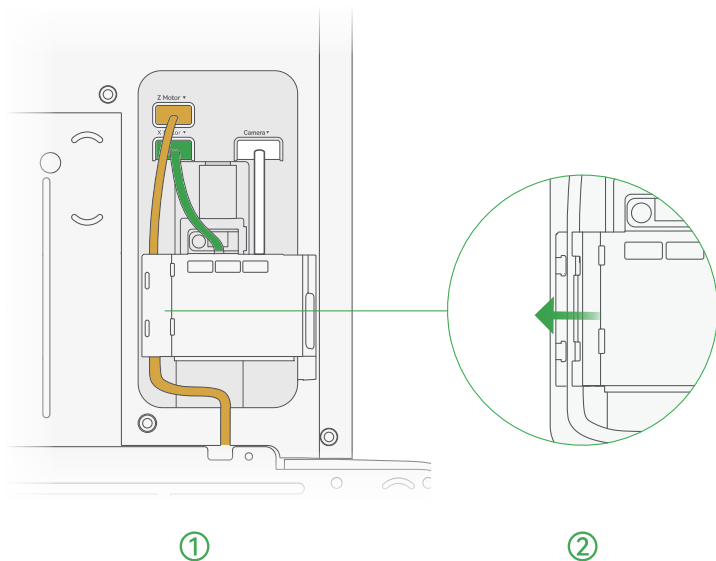
Zuerst wird empfohlen, den Tisch zum Schutz mit Karton abzudecken. Drehen Sie den Drucker dann um 90 Grad auf die Rückseite und legen Sie ihn auf die Kante eines Tisches.

Bitte stellen Sie sicher, dass der Drucker sicher auf dem Tisch liegt, während Sie die Schritte ausführen.



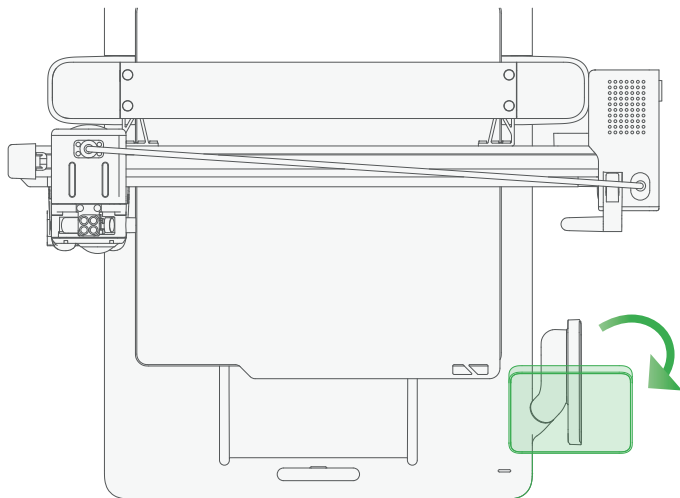
1. Richten Sie die 2 Clips an der Kabelbox an den Löchern am Basisgehäuse aus.
2. Schieben Sie die Kabelbox nach oben, bis das Typ-C-Kabel einrastet.
Das Einsetzen NICHT erzwingen.
3. Vergewissern Sie sich, dass die Kabelbox sauber und bündig im Steckplatz sitzt, und schrauben Sie dann die grün markierte, vorinstallierte Schraube ein.

Stecker einstecken



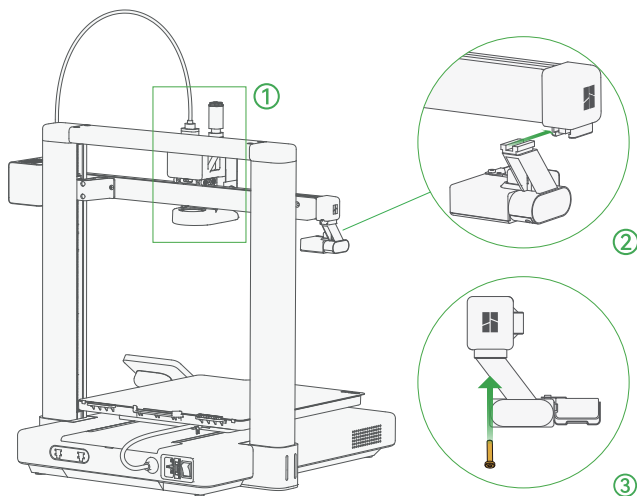
1. Stecken Sie die 3 Kabelbäume entsprechend den verschiedenen Farben ein.
2. Verstauen Sie den Kabelbaum in der Kabelführung und schließen Sie dann die Abdeckung.

Touchscreen ausklappen

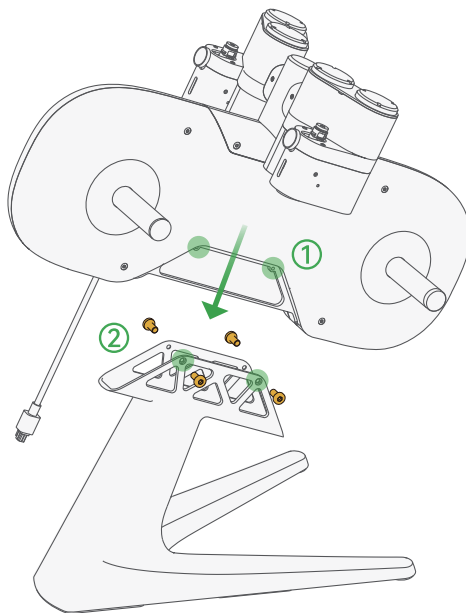


Klappen Sie den Touchscreen aus. Stellen Sie sicher, dass der Touchscreen wie auf dem Bild gezeigt an der richtigen Stelle sitzt.

Reinigungswischer installieren

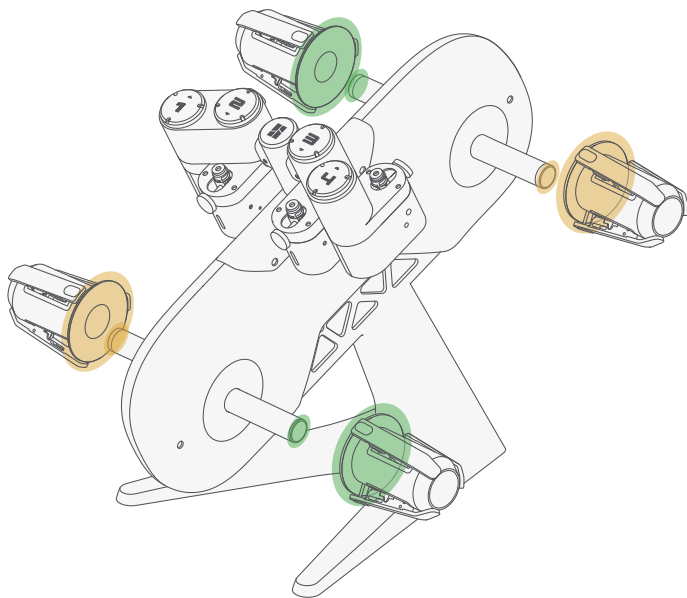


1. Schieben Sie den Werkzeugkopf in die Mitte der Schiene, sodass genügend Platz für die Installation des Reinigungswischers bleibt.
2. Schieben Sie den Reinigungswischer in den Schlitz am Ende der X-Achse.
3. Installieren Sie die 1*M3x12 Schraube aus der Zubehörbox, um den Reinigungswischer an seinem Platz zu befestigen.



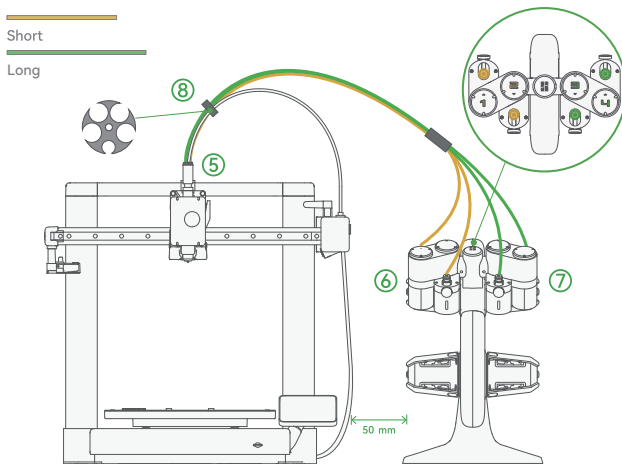
1. Setzen Sie das AMS lite Gehäuse auf den Standfuß (Kabel nach oben).
2. Sichern Sie das AMS lite mit den 4*BT3x8 Schrauben (für den AMS Standfuß) aus der Zubehörbox.

③



3. Schieben Sie die Drehspulenhalter ganz hinein und achten Sie dabei darauf, dass die Farben übereinstimmen, um Beschädigungen an den Teilen zu vermeiden.

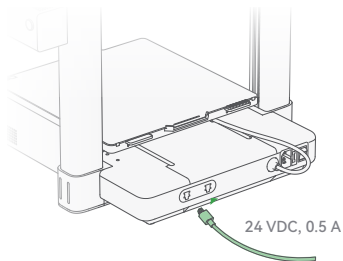
AMS lite zusammenbauen



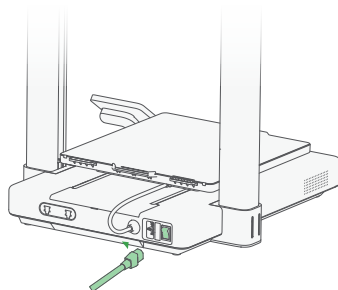
4. Platzieren Sie das AMS lite auf der rechten Seite des A1.
5. Stecken Sie alle vier PTFE-Schläuche in das Filament Hub des Werkzeugkopfes.
6. Führen Sie die kurzen PTFE-Schläuche in Anschluss 1 und 2 ein.
7. Führen Sie die langen PTFE-Schläuche in die Anschlüsse 3 und 4 ein.
8. **Wichtig.** Befestigen Sie das schwarze Datenkabel in der kleineren Öffnung des Organizers. Überspringen Sie diesen Schritt nicht, da dies zu Schäden am Drucker während des Gebrauchs führen kann.

(Der empfohlene Abstand zwischen A1 und AMS lite beträgt 50 mm, wie in der Abbildung gezeigt.)

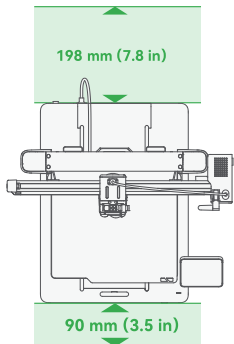
Einschalten



1. Stecken Sie den 4-poligen Stecker des AMS lite in den Anschluss auf der Rückseite des A1 (beliebiger Anschluss).

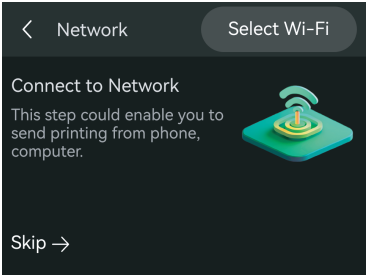


2. Stecken Sie das Netzkabel ein und schalten Sie den A1 mit dem Netzschalter auf der Rückseite ein.

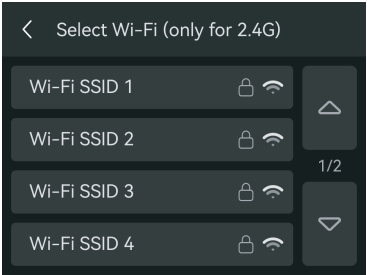


3. Bitte lassen Sie einen Sicherheitsabstand von 198 mm hinten und 90 mm vorne.

Netzwerkeinstellungen



- 1. Folgen Sie den Anweisungen, bis Sie diese Anzeige sehen. Drücken Sie „WLAN auswählen“, um nach verfügbaren Netzwerken zu suchen.



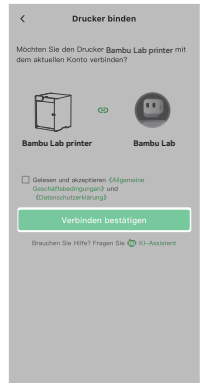
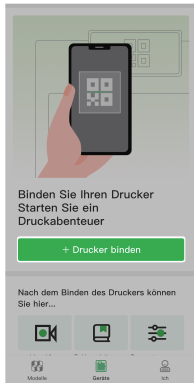
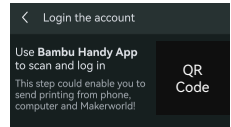
- 2. Wählen Sie Ihr bevorzugtes Netzwerk aus.



- 3. Geben Sie das Passwort ein und drücken Sie dann „OK“.

Drucker verbinden

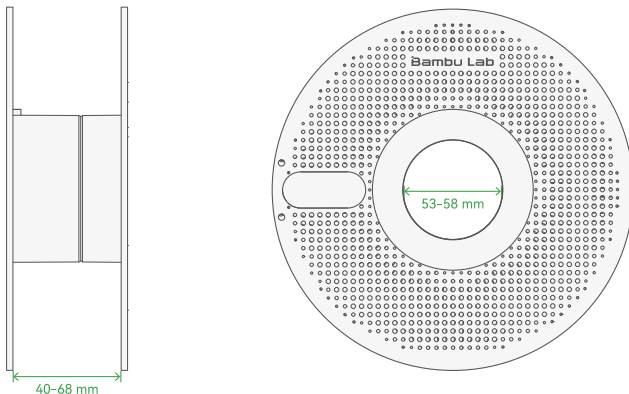
1. Scannen Sie den QR-Code auf der rechten Seite, um Bambu Handy herunterzuladen. Registrieren Sie sich und melden Sie sich bei Ihrem Bambu Lab Konto an.
2. Folgen Sie den Anweisungen auf dem Bildschirm, bis ein QR-Code erscheint.
3. Scannen Sie den QR-Code mit Bambu Handy, um den Drucker mit Ihrem Bambu Lab Konto zu verbinden.



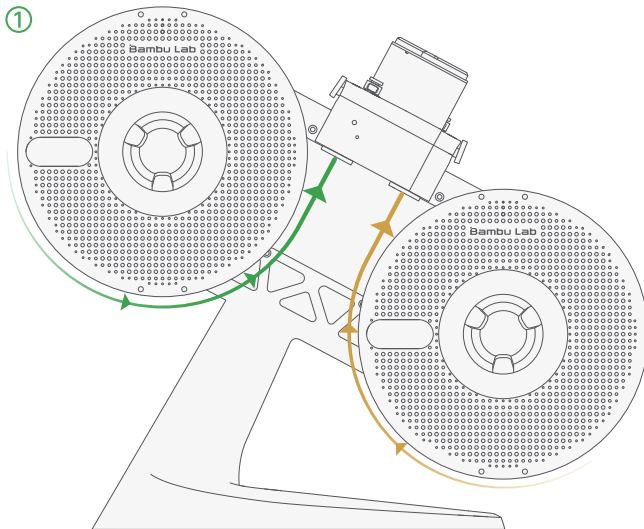
4. Befolgen Sie die Anweisungen auf dem Bildschirm, um die Erstkalibrierung abzuschließen. Es ist normal, dass während des Vorgangs Vibrationen und Geräusche auftreten.

Warnung

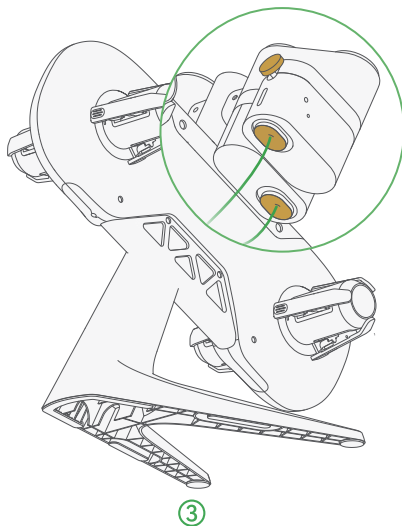
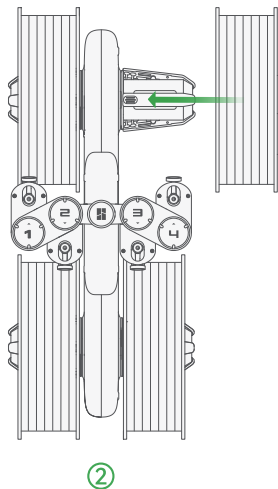
1. Das AMS lite unterstützt Spulen mit einer Breite von 40 mm bis 68 mm und einem Innendurchmesser von 53 mm bis 58 mm.
2. Vermeiden Sie die Verwendung des AMS lite zum Drucken flexibler Materialien, einschließlich TPU, TPE oder feuchtem PVA. Vermeiden Sie die Verwendung von Materialien, die zu hart (zu hoher Modul) oder zu spröde (unzureichende Zähigkeit) sind, einschließlich faserverstärkter Materialien von Drittanbietern (PA-CF/GF, PET-CF/GF, PLA-CF/GF usw.). Bitte verwenden Sie zum Drucken dieser Filamente eine externe Spulenplatzierung.



Filament in AMS lite laden



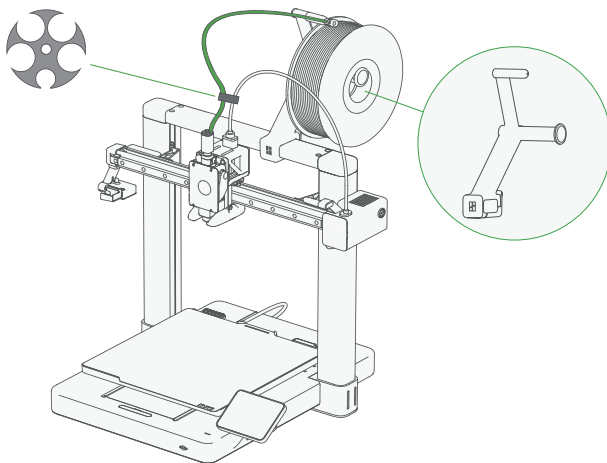
1. Richten Sie die Spule entsprechend der Filamentwickelrichtung wie in der Abbildung gezeigt aus.



2. Schieben Sie die Spule ganz auf den Drehschalenhalter. Stellen Sie sicher, dass sie vollständig einrastet.
3. Führen Sie das Filament in den Filamenteinlass ein.

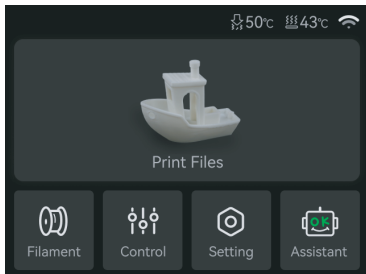
Hinweis: Drücken Sie den Entriegelungsknopf, um den Antriebsmotor zu entkoppeln, wenn das Filament feststeckt.

Externen Spulenhalter installieren (für Einsatz ohne AMS)



1. Montieren Sie den Spulenhalter.
2. Verbinden Sie den Filamenteinlass des Werkzeugkopfs (einen von vier) und die Filamentführung mit dem 600 mm langen PTFE-Schlauch, wie in der Abbildung gezeigt.
3. **Wichtig.** Befestigen Sie das schwarze Datenkabel in der kleineren Öffnung des Organizers. Überspringen Sie diesen Schritt nicht, da dies zu Schäden am Drucker während des Gebrauchs führen kann.
4. Hängen Sie eine Filamentspule an den Spulenhalter. Führen Sie dann das Filament wie in der Abbildung gezeigt in den PTFE-Schlauch ein.

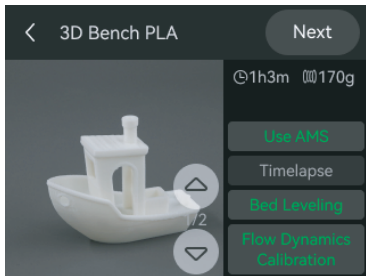
Erster Druck



1. Drücken Sie "Druckdateien", um auf die vorinstallierten Modelle auf der SD-Karte zuzugreifen.

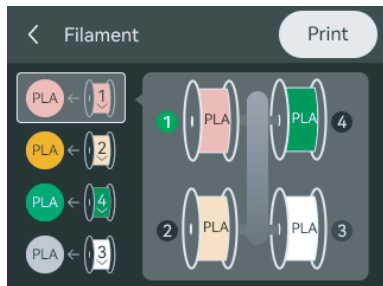


2. Wählen Sie das Modell aus, das Sie drucken möchten.

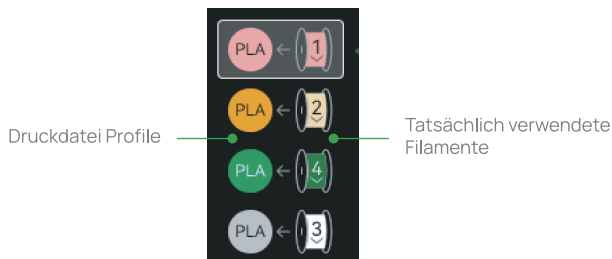


3. Schalten Sie je nach Bedarf die folgenden Optionen ein.
 - AMS verwenden: Wenn Sie Filamente im AMS verwenden.
 - Eine Bettnivellierung wird empfohlen.
 - Zeitraffer: Zeitraffervideo aufnehmen.

Filamente auf AMS lite zuweisen



Ordnen Sie die tatsächlichen Filamente, die Sie haben, den in der Druckdatei voreingestellten Filamenten zu.



Hinweis: Wir empfehlen, ähnliche Farben zu verwenden, die zu den Profilen passen. Andernfalls könnten die Spüleinstellungen ungenau sein.

Spezifikationen

Artikel		Spezifikation
Drucktechnologie		Fused Deposition Modeling
Gehäuse	Druckvolumen (BxTxH)	256*256*256 mm ³
	Rahmen	Stahl und extrudiertes Aluminium
Werkzeugkopf	Hotend	All-Metal
	Extruder-Zahnrad	Gehärteter Stahl
	Düse	Edelstahl
	Max Hotend-Temperatur	300 °C
	Düsendurchmesser (inklusive)	0,4 mm
	Düsendurchmesser (Optional)	0.2 mm, 0.6 mm, 0.8 mm
	Filamentschneider	Ja
Heizbett	Filamentdurchmesser	1,75 mm
	Kompatible Bauplatten	Bambu Textured PEI Plate, Bambu Cool Plate
Geschwindigkeit	Max. Heizbetttemperatur	100 °C
	Maximale Geschwindigkeit des Werkzeugkopfes	500 mm/s
	Maximale Beschleunigung des Werkzeugkopfes	10.000 mm/s ²
Kühlung	Max Hotend-Durchfluss	28 mm ³ /s @ABS (Modell: 150*150 mm einwandig; Material: Bambu ABS; Temperatur: 280 °C)
	Bauteilkühlung	Geschlossener Regelkreis
	Hotend-Lüfter	Geschlossener Regelkreis

Spezifikationen

Artikel		Spezifikation
Unterstütztes Filament	PLA, PETG, TPU, PVA	Ideal
	ABS, ASA, PC, PA, PET, kohlenstoff-/glasfaserverstärktes Polymer	Nicht empfohlen
Sensoren	Kamera	Kamera mit niedriger Bildrate (bis zu 1080p) Zeitraffer unterstützt
	Filamentsensor	Ja
	Filament-Odometrie	Ja
	Wiederherstellung nach Stromausfall	Ja
	Filament-Verknotungssensor	Ja
Physikalische Abmessungen	Abmessungen (B×T×H)	465*410*430 mm ³
	Nettogewicht	8.3 kg
Elektrische Parameter	Eingangsspannung	100-240 VAC, 50/60 Hz
	Max Power	1300 W@220 V, 350 W@110 V
Elektronik	Display	3,5 Zoll 320*240 IPS Touchscreen
	Konnektivität	Wi-Fi, Bambu-Bus
	Speicher	Micro-SD-Karte
	Steuerschnittstelle	Touchscreen, APP, PC-Anwendung
	Bewegungssteuerung	Dual-Core Cortex M4

Spezifikationen

Artikel		Spezifikation
Software	Slicer	Bambu Studio SlicerBambu StudioUnterstützt Slicer von Drittanbietern, die Standard-G-Code exportieren, wie z. B. Super Slicer, PrusaSlicer und Cura, aber bestimmte erweiterte Funktionen werden möglicherweise nicht unterstützt.
	Slicer Unterstützte Betriebssysteme	MacOS, Windows, Linux
WLAN	Frequenzbereich	• 2412 MHz - 2472 MHz (CE) • 2412 MHz - 2462 MHz (FCC) • 2400 MHz - 2483,5 MHz (SRRC)
	Senderleistung (EIRP)	• ≤ 21,5 dBm (FCC) • ≤ 20 dBm (CE/SRRC)
	Protokoll	IEEE 802.11 b/g/n

Technischer Support

Wenn Sie technischen Support benötigen, folgen Sie bitte einer der folgenden Methoden:

Sie können für weitere Tutorials und Wartungsanleitungen auch das Bambu Lab Wiki besuchen.

wiki.bambulab.com/home



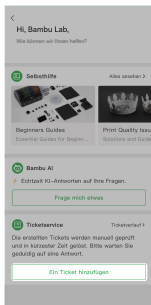
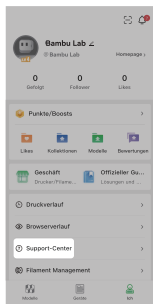
Methode 2: Kontaktieren Sie uns über eine der Möglichkeiten, die Sie im Abschnitt „Kontakt“ in unserem Support-Center finden.

bambulab.com/support



Methode 3: Erstellen Sie ein Support-Ticket in Bambu Handy im Bereich „Support-Center“.

bambulab.com/support





Bambu Lab

Viel Spaß!

www.bambulab.com