



# TECHNISCHES DATENBLATT GreenTEC

## BESCHREIBUNG

GreenTEC ist ein Biopolymer der speziell für Hochleistungsanwendungen entwickelt wurde, bei denen eine hohe Temperaturbeständigkeit und gute mechanische Eigenschaften erforderlich sind. Darüber hinaus ist der Rohstoff gemäß den FDA-, REACH- und RoHS- Standards zugelassen.

## BESONDERHEITEN

- Hergestellt aus erneuerbaren Rohmaterialien
- Hervorragende Zugfestigkeit
- Temperaturresistenz bis 115 °C VICAT A\*
- Geringes Warping
- Biologisch abbaubar (DIN EN ISO 14855)

## EIGENSCHAFTEN <sup>1</sup>

TEST	METHODE	EINHEIT	WERT
Zug E-Modul	ISO 527	MPa	3200
Zugfestigkeit	ISO 527	MPa	46
Zugdehnung	ISO 527	%	3
Bruchspannung	ISO 527	MPa	18
Nominelle Bruchdehnung	ISO 527-2	%	14
Kerbschlagzähigkeit	ISO 179/1eA	kJ/m <sup>2</sup>	19
Ungekerbte Schlagfestigkeit	ISO 179/1eU	kJ/m <sup>2</sup>	218
VICAT A (VST)	ISO 3146-C	°C	115*
Schmelztemperatur	ISO 1133	°C	180-200
MFR	ISO 75	g/10min	8
Schwindung	ISO 294-4	%	0.5
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.3

\*Temperaturresistenz geprüft bei Wanddicke von mindestens 4 mm.

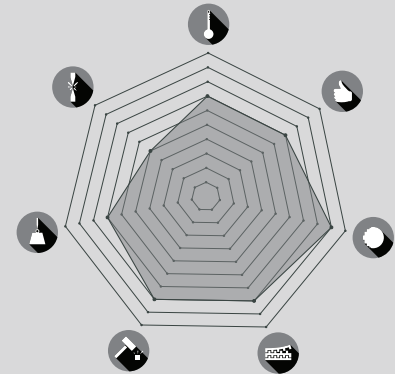
## ZERTIFIZIERUNGEN & WEITERE INFORMATIONEN <sup>2</sup>



## LAGERUNG UND HALTBARKEIT

Lagerung bei Raumtemperatur (18-27°C / 65-80°F) im Trockenem. Nicht direkter Hitze oder Sonnenlicht aussetzen. Bei richtiger Lagerung ist das Material 2 Jahre haltbar.

1. Weitere Informationen in den regulatorischen-, chemischen- und Zusatzinformationsblättern.  
 2. Zertifizierung hängt von Farben im Endprodukt ab. Mehr Infos im Zusatzinformationsblatt.



TEMPERATUR-RESISTENZ 7

EINFACHE HANDHABUNG 7

VISUELLE QUALITÄT 9

LAYERHAFTUNG 8

SCHLAGFESTIGKEIT 8

MAXIMALE BELASTUNG 7

BRUCHDEHNUNG 5

## DRUCKEINSTELLUNGEN

Düse	200-230 °C
Heizbett	20-90 °C
Haftmittel	nicht benötigt
Geschwindigkeit	40-60mm/s
Kühlung	30-80%

Vorgeschlagene Einstellungen für Drucker mit 0.4mm Düse. Max. 50% Layerhöhe. Optimale Einstellungen können zwischen Druckern variieren und sind zudem von Umweltfaktoren abhängig.

## HILFE BENÖTIGT?

Bei Fragen zum Produkt oder auftretenden Problemen kontaktieren Sie uns bitte via [support@extrudr.com](mailto:support@extrudr.com)

