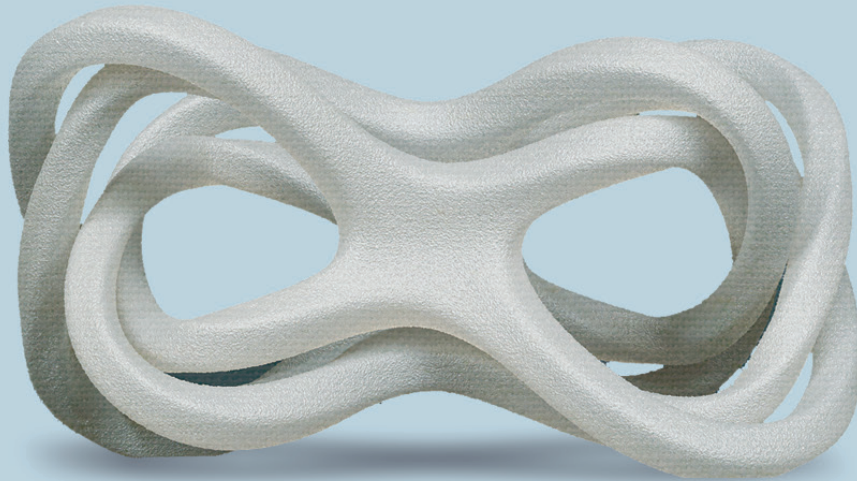




ABS CARBON KIMYA



ABS CARBON FILAMENT VERBESSERT SICH ZWISCHENSCHICHTHAFTUNG UND ERHÖHT DRUCKFESTIGKEIT

| KEIN SCHRUMPF | BESSER ZUGMODUL ALS ABS

| BESSERE ZWISCHENLAGENHAFTUNG | LEICHTE OBJEKTE

FILAMENTEIGENSCHAFTEN

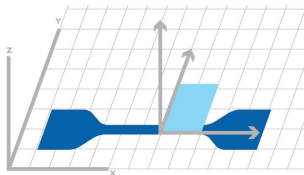
BESCHREIBUNG	TESTMETHODEN	EINHEITEN	WERTE
Durchmesser	INS-6712	mm	1.75 ± 0.1 2.85 ± 0.1
Dichte	ISO 1183	g/cm ³	1.032
Luftfeuchtigkeit	INS-6711	ppm	< 0.7
MFI (@220°C – 10 kg)	ISO 1133	g/10min	5.1
Glastemperatur tg	ISO 11357 DSC (10°C/min – 20 to 220°C)	°C	95
Schmelztemperatur tf	ISO 11357 DSC (10°C/min – 20 to 220°C)	°C	n/a

PROBENDRUCKPARAMETER

DRUCKACHSE	XY
DRUCKGESCHWINDIGKEIT	50 mm/s
BEFÜLLUNG	100% - geradlinig
FÜLLWINKEL	45°/-45°
DRUCKTEMPERATUR	280°C
PLATTENTEMPERATUR	100°C

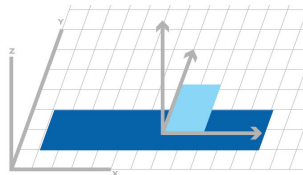
ERGEBNISSE

ZUG



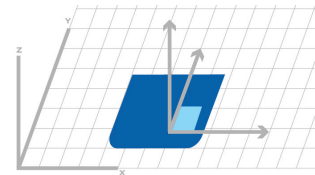
Dim.(mm): 75x12.5x2
Probe des Typs ISO 527-5A

BIEGUNG - CHARPY-SCHLAGZÄHIGKEIT



Dim. (mm): 80x10x4

HÄRTE



Dim.(mm): 45x45x4

EIGENSCHAFTEN DER MIT DEM FILAMENT BEDRUCKTEN PROBEN

	EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODEN	EINHEITEN	WERTE
ZUGVERSUCH	Zugmodul	ISO 527	MPa	2,189
	Zerreißfestigkeit	ISO 527	MPa	37.4
	Maximale Spannung	ISO 527	%	2.2
	Maximale Ausdehnung	ISO 527	MPa	33.2
	Bruchspannung	ISO 527	%	3.1
BIEGUNG	Bruchdehnung	ISO 178	MPa	1,822
	Spannung bei 3.5 %	ISO 178	MPa	56.6
	Biegefestigkeit	ISO 178	MPa	>5*
	*Ende der Prüfung nach ISO 178 bei 5% Verformung, auch wenn kein Probenbruch vorliegt			
CHAPY-SCHLAGZÄHIGKEIT	Charpy-Schlagzähigkeit (gekerbter Typ A)	ISO 179	kJ/m2	7.3
HÄRTE	HÄRTE	ISO 868	Shore D	72.2

Die dargestellten Ergebnisse sind die gemittelten Werte des ABS CARBON 1,75 mm Bereichs.
Für jeden Test wurden 5 Proben pro Referenz getestet, die zuvor mindestens 24 Stunden in eine Klimakammer gelegt wurden (23 °C - Hygrométrie: 50%).