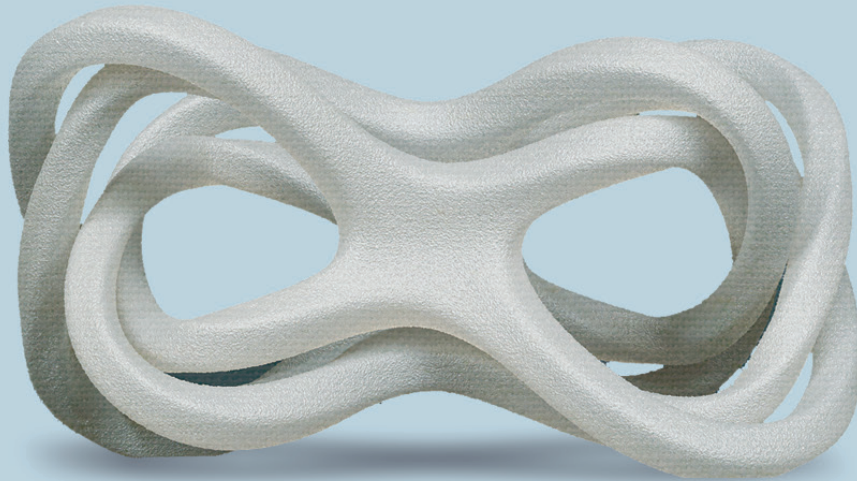




## PEKK-A KIMYA



**PEKK-A-FILAMENT** IST FÜR TECHNISCHE ANWENDUNGEN VORGESEHEN, DIE EINE HOHE BESTÄNDIGKEIT ERFORDERN AUF TEMPERATUR.



| HITZEBESTÄNDIGKEIT | ABRIEBFESTIGKEIT

| CHEMISCHE RESISTENZ | FLAMMSCHUTZMITTEL - UL94 V0

### FILAMENTEIGENSCHAFTEN

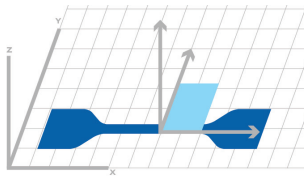
BESCHREIBUNG	TESTMETHODEN	EINHEITEN	WERTE
Durchmesser	INS-6712	mm	1.75 ± 0.1
Dichte	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1.261
Luftfeuchtigkeit	INS-6711	%	< 1
MFI (@380°C – 5 kg)	ISO 1133	g/10min	37 - 47
Glastemperatur tg	ISO 11357 DSC (10°C/min - 20-410°C)	°C	159
Schmelztemperatur Tm	ISO 11357 DSC (10°C/min - 20-410°C)	°C	308
HDT (1.8 MPa)	ISO 75f	°C	139

## PROBENDRUCKPARAMETER

<b>DRUCKACHSE</b>	XY
<b>DRUCKGESCHWINDIGKEIT</b>	20-40 mm/s
<b>BEFÜLLUNG</b>	100% - rectilinear
<b>FÜLLWINKEL</b>	45°/-45°
<b>EXTRUSIONSTEMPERATUR</b>	370-380°C
<b>PLATTENTEMPERATUR</b>	110-125°C
<b>KAMMERTEMPERATUR</b>	60-80°C

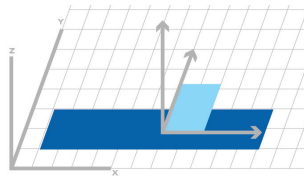
## ERGEBNISSE

### ZUG



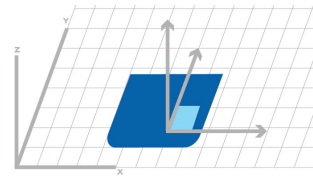
Dim.(mm) : 75x1.25x2  
Probe des Typs ISO 527-5A

### BIEGUNG - CHARPY-SCHLAGZÄHIGKEIT



Dim. (mm) : 80x10x4

### HÄRTE



Dim.(mm) : 45x45x4

## EIGENSCHAFTEN DER MIT DEM FILAMENT BEDRUCKTEN PROBEN

	EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODEN	EINHEITEN	WERTE
<b>THERMAL EIGENSCHAFTEN</b>	maximale Nutzung T°	-	°C	150
	Wärmeleitfähigkeit	ASTM E1530-11	W/mK	0.21
<b>ELEKTRISCH EIGENSCHAFTEN</b>	Dielektrizitätskonstante	IEC 60243-1	KV/mm	84
	Oberflächenwiderstand	ASTM D257	Ohms/m <sup>2</sup>	10 <sup>16</sup>
<b>ZUG</b>	Zugmodul	ISO 527	MPa	2,850
	Zerreißfestigkeit	ISO 527	MPa	85
	Bruchdehnung	ISO 527	%	8
<b>AUSGANG</b>	Gesamtmassenverlust	ASTM E 595	%	0,27
	Gesammeltes flüchtiges kondensierbares Material	ASTM E 595	%	< 0,01
	Wiedergewonnener Wasserdampf	ASTM E 595	%	0,29

## CHEMISCHE RESISTENZ

<b>AUSGEZEICHNET</b>	Unangegriffenes Material und geringe oder keine Absorption Säuren, Alkohole, Alkyde, Ketone, Basen, Ester, Ether, Halogene, Kohlenwasserstoffe
<b>NICHT EMPFOHLEN</b>	Salpetersäure, Schwefelsäure, Methylenchlorid

## ZERTIFIZIERUNG

<b>SCHWER ENTFLAMMBAR</b>	<b>UL 94 V0</b>
---------------------------	-----------------