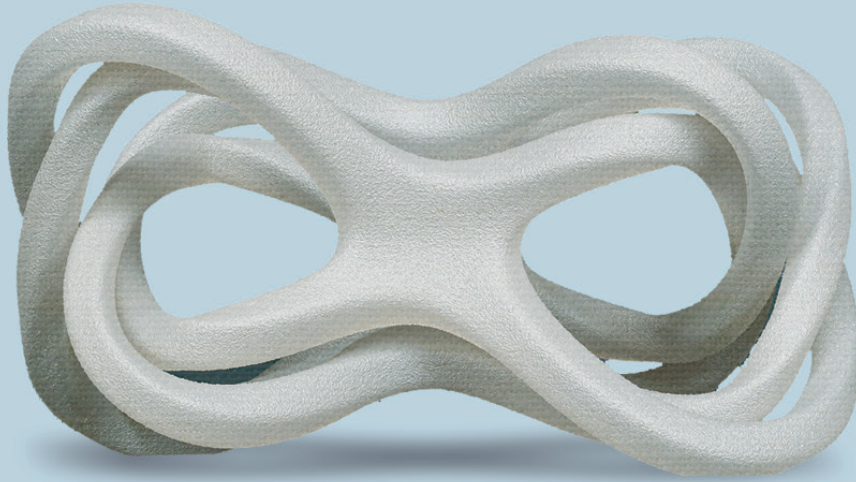




PPSU-S KIMYA



| DIELEKTRISCHE EIGENSCHAFTEN | HITZEBESTÄNDIGKEIT: 180 ° C
| GUTE HYDROLYSEBESTÄNDIGKEIT

FILAMENTEIGENSCHAFTEN

BESCHREIBUNG	TESTMETHODEN	EINHEITEN	WERTE
Durchmesser	INS-6712	mm	1.75 ± 0.1
Spezifisches Gewicht	ASTM D792	g/cm ³	1.29
Feuchtigkeitsrate	INS-6711	%	<1
Wasseraufnahme (24h)	ASTM D250	%	0.37
MVR (@365°C – 5 kg)	ASTM D1238	g/10min	14-20
Glasübergang Tg	ASTM E1356	°C	220
HDT (1,8MPa)	ASTM D648	°C	207

PROBENDRUCKPARAMETER

AXIS DRUCKEN	XY
DRUCKGESCHWINDIGKEIT	15-30 mm/s
EXTRUSIONSTEMPERATUR	360-400°C
PLATTFORMTEMPERATUR	140°C

EIGENSCHAFTEN DER MIT DEM FILAMENT BEDRUCKTEN PROBEN

	EIGENSCHAFTEN	TESTMETHODEN	EINHEITEN	WERTE
	T °C max	-	°C	180
	Wärmeleitfähigkeit	ASTM E1530-11	W/mK	0,21
ELEKTRISCH EIGENSCHAFTEN	Spannungsfestigkeit 0,0254 mm	ASTM D149	kV/mm	>200
	Spannungsfestigkeit 3,19 mm	ASTM D149	kV/mm	15
	Dielektrizitätskonstante	ASTM D150	-	3,44
	Volumenwiderstand	ASTM D257	ohms/cm	9,0*1015
ZUG	Zugmodul	ASTM D638	MPa	2340
	Zerreißfestigkeit	ASTM D638	MPa	69,6
	Dehnung @ Ausbeute	ASTM D638	%	7,2
	Dehnung @ Pause	ASTM D638	%	60 à 120
BIGSAMKEITSTEST	Biegemodul	ASTM 790	MPa	2410
	Biegefestigkeit	ASTM 790	MPa	91
SCHLAGFESTIGKEIT	Schlagzähigkeit nach Izod (ep. Kerbschlagzähigkeit Typ A)	ASTM D1822	kJ/m2	399

ZERTIFIZIERUNG

NAHRUNGSMITTELKONTAKT ZULASSUNG	EU10/2011 (Für alle farben)
--	------------------------------------

Dies ist kein Vertragsdokument - Die Angaben sind als Richtwerte zu betrachten - Die Eigenschaften können von den Produktionsbedingungen beeinflusst werden - Erstellt am 24/09/2019.